



UVRER

the natural purity



Traitement de l'eau

| UNE EXPERTISE DE PLUS DE 40 ANS
| À VOTRE SERVICE



contact@uvrer.com | +33 (0)4 78 50 02 37

QUI SOMMES-NOUS ?

L'excellente qualité de l'eau est primordiale afin de garantir une hygiène et une santé optimale. Nous voulons contribuer à la construction d'un monde plus sain où le respect de l'homme et de l'environnement sont au cœur des préoccupations de notre société. Les solutions de traitement d'eau que nous développons sont écologiques, respectueuses de leurs utilisateurs et ne nécessitent aucun produit chimique pour être efficaces.

UVRER est une marque spécialisée dans le traitement de l'eau et de surfaces par ultraviolet ainsi que de l'air par technologie tri-active. De leur conception à leur réalisation, nous développons des produits Made In France de qualité, innovants, issus de la recherche industrielle et universitaire française.



Notre savoir faire

Les rayonnements ultraviolets ont la capacité de détruire les germes (microbes, virus, bactéries, champignons, moisissures...) dans les fluides et sur les surfaces. En effet, les rayonnements UV-C traversent la membrane cytoplasmique de la cellule et pénètrent dans le noyau. Quand les cellules sont divisées, l'ADN est incapable de se répliquer ou de se reproduire. La structure moléculaire de l'ADN est ainsi brisée et rend inoffensif le germe, sans modifier les critères physico-chimiques du fluide et sans générer de polluants résiduels.

◆ Purification et désinfection en industries et collectivités :

Les systèmes UVRER désactivent les micro-organismes dans l'eau en évitant l'ajout des produits chimiques (ou, en fonction de vos besoins, permettent de réduire leur utilisation).

◆ Purification et désinfection domestique :

Nos appareils UVc germicides vous garantissent une parfaite qualité d'eau. Ils vous permettent de désinfecter les eaux de source, de forage et de réutiliser les eaux de pluie en toute sécurité.

◆ Piscines et bassins naturels :

Notre procédé écologique et naturel vous assure un grand confort de baignade (eau douce et agréable pour la peau, pas d'irritations, idéal pour les piscines couvertes, pas de modification du pH de l'eau).

Nos valeurs

EXPERTISE : Créée en 1982, UVRER est la première société de son marché à avoir utilisé l'Ultraviolet pour traiter l'eau. Au fil des années, notre activité s'est élargie, nous nous sommes alors diversifiés dans le traitement de l'air puis des surfaces.

RESPECT : Inoffensif pour la santé humaine, animale et pour l'environnement, la technologie UV-C permet de traiter les fluides et surfaces de manière totalement écologique et respectueuse de ses utilisateurs. Il s'agit d'un processus physique qui entraîne la destruction des micro-organismes, sans recours à des produits chimiques.

INNOVATION : Notre volonté : être sans cesse à la pointe de l'innovation pour vous garantir une parfaite qualité de l'air afin de travailler et vivre dans un monde plus sain. Notre équipe de recherche et développement est attentive aux évolutions du marché et conçoit des produits adaptés non seulement aux nouvelles demandes mais également à la singularité de celles que vous formulerez.

ADAPTATION : UVRER est une entreprise à taille humaine, nos ingénieurs conçoivent des produits sur mesures, parfaitement adaptés aux besoins de nos clients. Notre flexibilité, réactivité et notre capacité à personnaliser nos offres garantissent la fiabilité, l'efficacité et la qualité de nos gammes d'appareils.

PROXIMITÉ : Notre équipe commerciale est en contact direct avec vous pour garantir le bon déroulement des projets et apporter des conseils pertinents. En effet, nous ne disposons pas de plateforme téléphonique délocalisée et toutes vos demandes sont gérées à Lyon, au siège de l'entreprise. Qu'il s'agisse donc d'un simple renseignement technique, de la prise de commande ou du service après-vente, vous serez toujours mis rapidement en relation avec la bonne personne.

Nous assurons :

- › La prise en charge de vos projets de la Conception à la Réalisation
- › Recherche & Développement et Ingénierie : mise au point de solutions innovantes et performantes, veille technologique
- › Bureau d'étude : définition du concept, des études, du dimensionnement et du design
- › Soudure : soudure des inox, réalisation de mécano-soudure spécifique
- › Electricité et Automatismes : câblage des armoires, intégrations spécifiques et automatismes.
- › Quartz : façonnage du quartz pour des applications spécifiques
- › Contrôle et Qualité : tests électriques et hydrauliques systématiques effectués sur l'ensemble de notre gamme
- › L'ensemble de nos systèmes ultraviolets et photocatalytiques sont issus de la recherche industrielle et universitaire française.

Applications

Eau potable

Boire de l'eau de qualité est vital : nos produits UV-C vous garantissent un niveau de désinfection optimal. Eau de source, de surface, de forage, de puits, de pluie ou sécurisation des eaux de réseau... Transformez l'eau brute en eau potable sans l'utilisation de produits chimiques pour boire en toute sérénité. De plus, la technologie par ultraviolet a la caractéristique de conserver les propriétés bénéfiques de l'eau.



Industries

Pour des questions d'hygiène et de santé, l'eau qui entre en contact avec vos produits doit être d'une qualité irréprochable. De plus, leur durée de conservation sera bien meilleure et nos systèmes UV-C ne nécessitent pas l'ajout de produits chimiques pour être efficaces. Sous certaines conditions, vous pourrez traiter vos eaux usées afin de les réutiliser ou bien les rejeter sans risques dans la nature.



Piscines & spas

En contact avec la peau, le chlore peut provoquer de nombreuses irritations et allergies. Le traitement par ultraviolet étant une technologie écologique : aucun agent pathogène ne vient donc menacer la santé des baigneurs. Les rayons UV-C éliminent également les éléments résistants au chlore, les odeurs ainsi que la chloramine elle-même.



Applications



Bassins naturels

Les bassins naturels doivent être traités sans l'utilisation de produits chimiques afin de garantir un environnement sain aux écosystèmes présents et aux nageurs. L'ultraviolet élimine les algues et contaminations microbiologiques sans avoir recours aux produits chimiques.



Aquaculture

Parfois contaminés, les élevages de poissons sont ensuite traités à l'aide de médicaments ce qui affecte leur qualité en créant des résidus. Nos installations UV-C sont tout à fait adaptées à l'aquaculture et offrent une solution préventive efficace pour une eau de qualité et des poissons en bonne santé.



Agriculture & horticulture

Inoffensive pour la santé de vos employés et efficace pour la désinfection et de votre eau, la technologie UV-C élimine les bactéries, virus et champignons qui pourraient contaminer vos cultures. Cela permet également de réduire de façon importante l'utilisation de produits nocifs pour l'environnement et la santé humaine.

Gammes domestiques & petits débits

Disponible en PEHD

Nos gammes conviennent pour les utilisations privées de même que pour les petites collectivités. Celles-ci traitent efficacement les débits peu importants, d'un 1m³/h à 5m³/h. Selon la qualité de votre eau, elles incorporent également la filtration permettant une efficacité optimale du traitement.

New Uveko



Station Eureka



Découvrir l'ensemble de notre **gamme Domestique**

Piscines, spas & bassins

Disponible
en PEHD

Avec une capacité allant jusqu'à 50m³/h, la gamme SUNE0 est une solution curative efficace pour les piscines et bassins d'agrément. La technologie UV-C permet de détruire les cellules vivantes (bactéries, virus, algues...) sans modifier les critères physico-chimiques de l'eau et sans générer de sous produits dangereux pour la santé et l'environnement.

SUNE0



Lampes de 9 000 ou
16 000 heures disponibles



Compteur électromécanique
ou digital disponibles

Notre technologie UV-C offre un confort de baignade incomparable

- Sécurisation de la qualité sanitaire de l'eau
- S'adapte à tous types de bassins et revêtements
- Aucune irritation des yeux et de la peau
- Préserve et prolonge la durée de vie des équipements
- Aucune odeur dans l'eau comme dans l'air
- Installation et maintenance simplifiée



Découvrir l'ensemble de notre **gamme Piscines & spas**

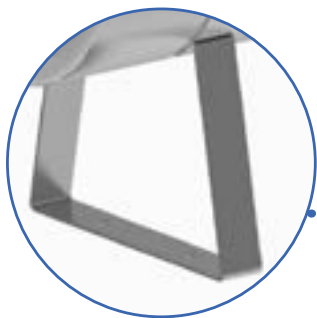
Gamme Industrie

Disponible
en PEHD

DFI/FZI

De 5 m³/h à 130 m³/h

Lampes 12 000 heures



Supports en INOX et
PEHD disponibles



Choix des mesures
Entrée/Sortie

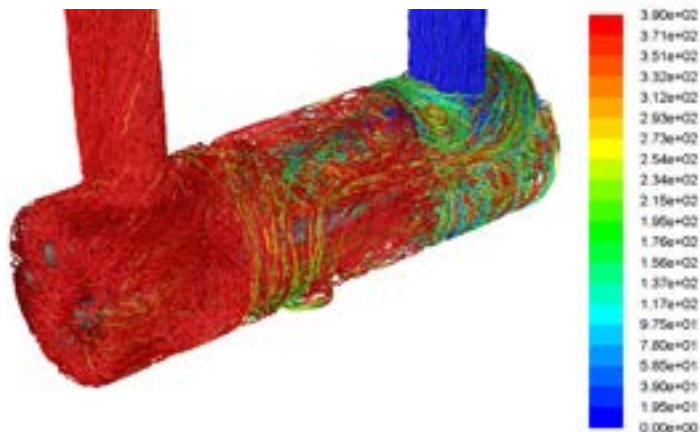


Cellule de regard

Défecteurs : traitement
optimisé et maintenance
facilitée

Notre bureau d'études a orienté ses actions sur l'amélioration de la gamme FZI. Nous avons ainsi développé la gamme DFI qui regroupe l'ensemble des modèles supérieurs au FZI 100. Le "D" signifiant "Défecteurs", cette nouvelle gamme présente de nombreux bénéfices :

Des données plus précises : L'utilisation d'un logiciel de CFD (Calcul de la Dynamique des Fluides) permet de simuler avec précision l'écoulement des fluides et le rayonnement UVc à l'intérieur de nos appareils. Nous avons ainsi un suivi de chaque trajectoire possible ce qui nous permet de calculer le temps de séjour ainsi que la dose perçue pour chaque organisme traversant l'appareil.



Réalisation d'économies d'énergies : Grâce à la collecte de données précises, nous sommes parvenus à améliorer la performance de nos appareils et donc à réduire la consommation d'énergie nécessaire. En effet, le débit du DFI 530 par exemple, a doublé par rapport au FZI 530, tandis que l'énergie requise elle, n'a pas augmentée.

Une maintenance facilitée : La prise en compte de l'ensemble de ces paramètres nous a permis de concevoir des défecteurs facilitant l'insertion et l'entretien des gaines quartz à l'intérieur de l'appareil et d'augmenter le débit admissible.

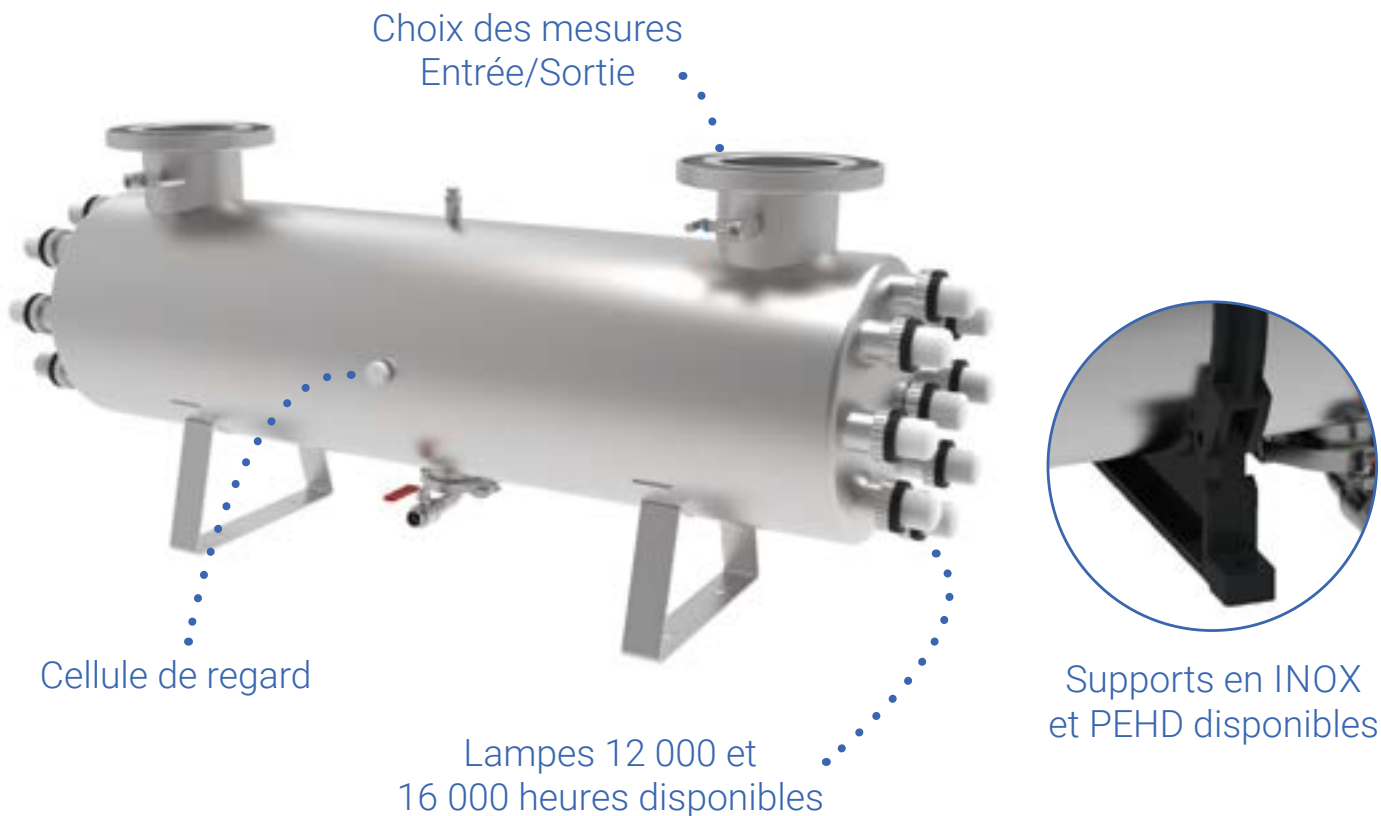
Mesurez l'intensité et l'efficacité de vos lampes



FTA/FKA

De 10 m³/h à 1 500 m³/h

Disponible
en PEHD



Les gammes FTA/FKA ont été conçues spécialement pour l'industrie et intègrent des lampes de 325W ou, selon vos besoins, de 400W. Vous pouvez non seulement traiter des débits importants de 1500m³/h et plus, mais également des eaux à faibles transmissions (très sales, polluées) ou à forte concentrations bactériologiques.

Traitez ce que vous voudrez : composées de lampe 325W pour le FTA et de 400W pour le FKA, ces gammes vous permettent de traiter tout type de fluides. Nous adaptons également nos installations aux besoins de nos clients et construisons des modules sur-mesure.

Éliminez toutes les menaces (bactéries, eaux de rejets etc) : ces gammes vous permettent de traiter les villes (château d'eau, eau de réseau...), comme vos rejets industriels : effluents, eau d'apports... Avec des lampes de 12 000h ou de 16 000h et une maintenance facilitée, nos produits sont parfaitement adaptés aux problématiques et besoins de l'industrie.

Mesurez l'intensité et l'efficacité de vos lampes



Découvrir l'ensemble de notre **gamme Industrie**

Solutions sur-mesure

Parce qu'il est primordial de nous adapter aux besoins de nos clients, UVRER propose de réaliser des installations sur mesure. Voici quelques exemples :

Module UV-C+H2O2 :

Adapté au domaine de la chimie et répondant à des problématiques irrésolues par les méthodes classiques, nous avons développé un pilote semi-industriel sur-mesure. Celui-ci intègre tous les éléments nécessaires au fonctionnement du process sur un seul et unique skid (réacteurs UVc, pompe d'injection, filtration, automate de contrôle etc).



Client : Traiteur de fruits et légumes

Problématique : Réduire la quantité d'eau utilisée lors du lavage et rinçage des produits

Durée de fabrication du module : 5 à 6 semaines

Composition : 1 pompe, 2 séries de 5 UV, 2 filtres, 1 ULF

Solution : Ce module sur-mesure permet de limiter les quantités d'eau utilisées lors du lavage et du rinçage des produits

- ◆ éviter la surconsommation d'eau pour des réalisations d'économies importantes
- ◆ éviter l'ajout de produits chimiques
- ◆ recyclage et maintien de la qualité bactérienne de l'eau
- ◆ installation compacte : facile à installer à côté d'une machine



Client : Exploitant agricole

Problématique : Réaliser des gains financiers en traitant l'eau de source

Durée de fabrication : 8 semaines

Composition : Surpresseur, filtres, lampe UV-C, pompe chimique, ULF

Solution : Ce module sur mesure permet d'améliorer la pression de l'eau, de la filtrer, la traiter bactériologiquement et de la diffuser efficacement



Spécialiste du **traitement de l'eau**,
de l'**air** et de la **désinfection**
de **surfaces**

CONTACTEZ-NOUS

Besoin d'être conseillé ?

Nos experts sont à votre votre écoute

[Notre formulaire de contact](#)